

ダイヤモンド（ソリッド）

主な被切断材は超硬合金、フェライト、高磁性材、ファインセラミックス、ガラス、石英、水晶など。



■特徴

- ▶ソリッドタイプのレジンボンドダイヤモンド砥石です。
- ▶被切断材へのタッチがソフトで、チッピングの発生が少なく、良好な切断面品位が得られます。
- ▶電子部品材料やシリコン・水晶・光学ガラス等の各種ガラスや超硬合金等の切断に使用されております。

■品種

品種	寸法(mm)	被切断材
D140A	φ 85～φ 205	超硬合金・フェライト 高磁性材料等
D400DX27	φ 50～φ 80	電子部品 各種ダイシン加工

ニップラ株式会社

本社営業部 〒618-0071 京都府乙訓郡大山崎町龍光14-1
TEL: 075(957)8181 / FAX: 075(957)6390

東京営業所 TEL: 03(3263)6681 / FAX: 03(3263)6696

名古屋営業所 TEL: 052(262)0541 / FAX: 052(261)0794

福岡営業所 TEL: 092(523)2791 / FAX: 092(523)2790